

PREXTHERM T3G N ASH

Генератор перегретой воды с тремя эффективными ходами дымовых газов



Теплогенератор с тремя ходами дымовых газов, со сжиганием топлива под наддувом с повышенной энергетической эффективностью. Предназначен для работы в сочетании с наддувной горелкой, работающей на газе или жидком топливе. Геометрия и увеличенные размеры камеры сгорания с омываемым дном обеспечивают низкую тепловую нагрузку и возможность, в сочетании с подходящей горелкой, достигать низких значений эмиссии NOx при сжигании топлива.

Модельный ряд состоит из 7 моделей с полезной тепловой мощностью от 6 000 до 15 000 кВт.

- Максимальное рабочее давление - 12 бар или 15 бар; более высокое давление доступно по запросу.
- Расчетная температура: 191.7°C (исполнение на 12 бар); 200°C (исполнение на 15 бар).
- Эти современные и высокопроизводительные котлы разработаны и изготовлены в соответствии с Директивой ЕС 2014/68/UE (PED) и европейскими стандартами.
- Камера сгорания состоит из большой топки, усиленной компенсаторами, что гарантирует эксплуатацию с низкими тепловыми нагрузками.
- Трубные пучки второго и третьего ходов дымовых газов обладают большой поверхностью теплообмена.
- Потери тепла снижены благодаря хорошей изоляции корпуса котла из слоя стекловаты высокой плотности и облицованной листовой нержавеющей сталью.

- Дымовая камера также полностью изолирована слоем минеральной ваты высокой плотности.
- Большие дверцы обеспечивают доступ как к передней поворотной камере между вторым и третьим ходами дымовых газов, так и к дымовой камере в задней части котла.
- Инспекция на стороне воды обеспечивается через люк сверху и проход с заглушкой в нижней части котла. Для инспекции топки предусмотрен также задний лючок.
- Сварка деталей, подверженных давлению, производится квалифицированным и одобренным IIS персоналом в соответствии со стандартами EN.
- Сверху котла имеется площадка для обслуживания.

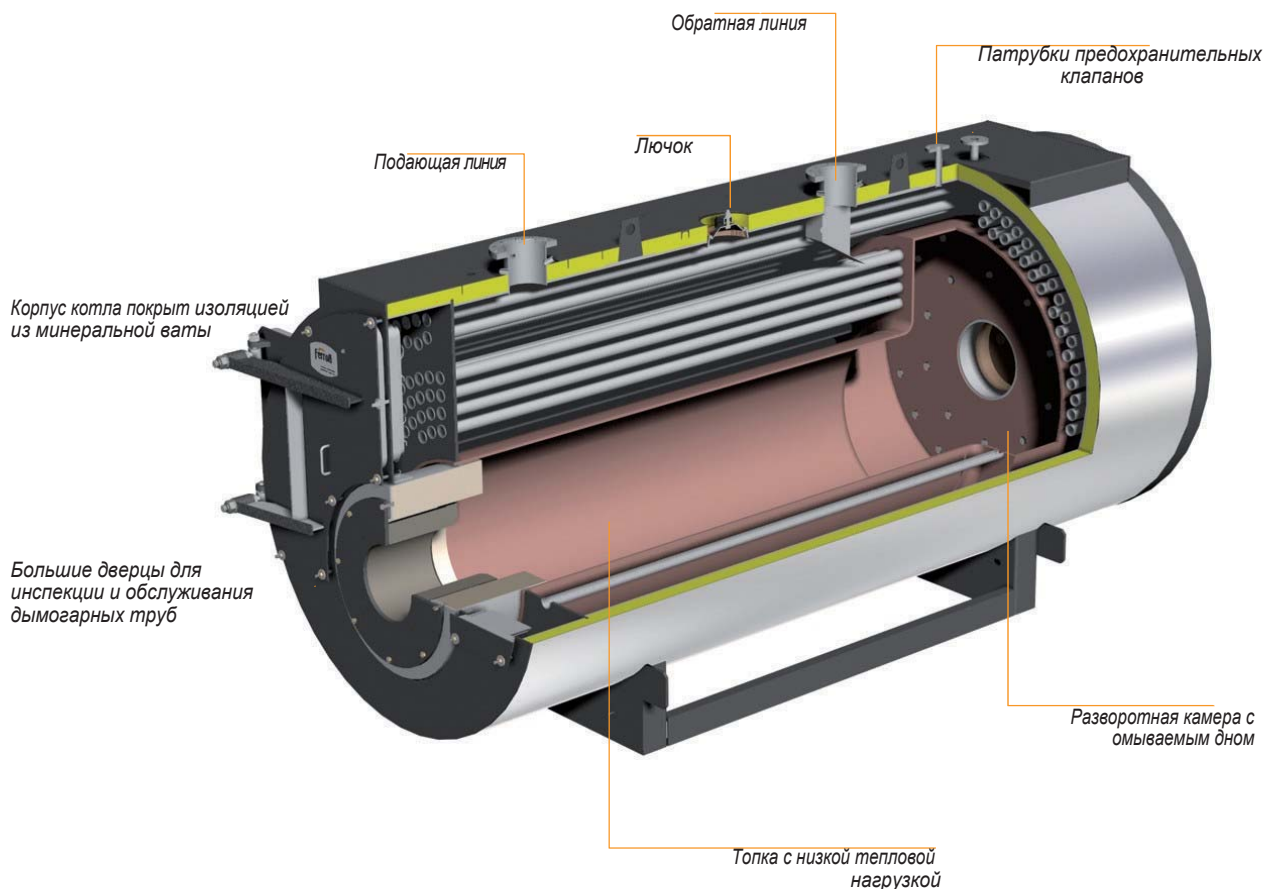
СЕРТИФИКАЦИЯ

На оборудование наносится маркировка соответствия требованиям следующих директив ЕС:

Оборудование, работающее под давлением (2014/68/UE)

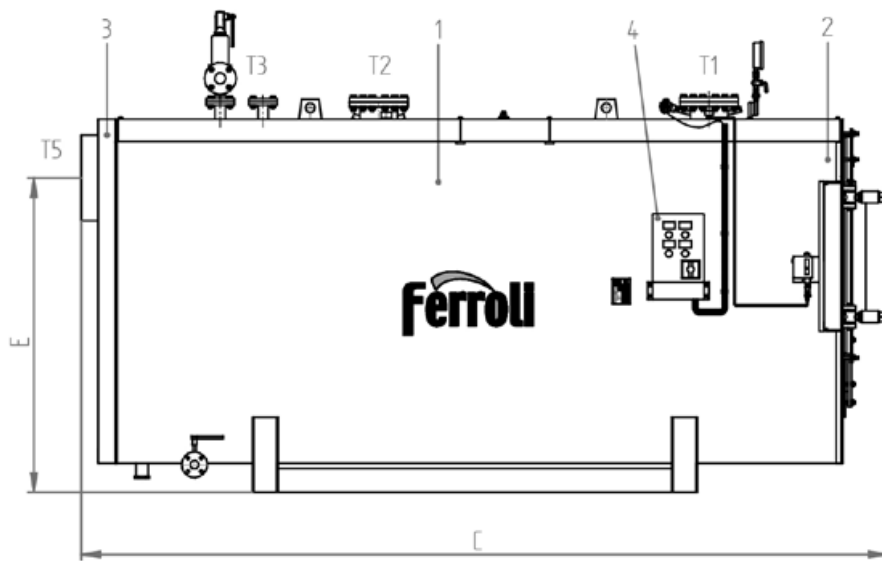
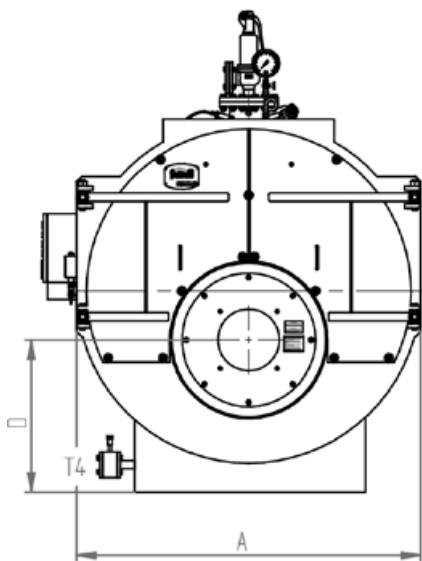
Низкое напряжение (2014/35/UE)

Электромагнитная совместимость (2014/30/UE)



PREXTHERM T3G N ASH

РАЗМЕРЫ



ОБОЗНАЧЕНИЯ

- 1 Котел
- 2 Дверца
- 3 Дымовая камера
- 4 Панель управления

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Панель управления, включающая предохранительный и ограничительный термостаты и термометр
- 1 или 2 рычажных предохранительных клапана
- Предохранительное реле давления RT
- Стрелочный манометр с трехходовым краном
- Рычажный клапан слива с отсечным клапаном

PREXTHERM T 3G N ASH			6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	**
Размеры	A	мм	2500	2500	2710	2710	2710	2860	3260	
	B	мм	2780	2780	3040	3040	3040	3200	3700	
	C	мм	6050	6530	6990	7290	7290	7860	8640	
	D	мм	1105	1105	1220	1220	1220	1240	1382	
	E	мм	2140	2140	2140	2140	2140	2860	2800	
ПРИСОЕДИНЕНИЯ										
Подающая линия	T1	DN	250	250	250	250	300	300	350	
Обратная линия	T2	DN	250	250	250	250	300	300	350	
Предохр. клапан	T3	DN	65	80	80	80	100	80	100	
Слив	T4	DN	40	40	40	40	40	40	65	
Дымоход	T5	Ø мм	700	700	800	900	900	900	1000	
Сухой вес	12 bar	кг	15600	18000	22000	22800	25800	29000	36500	
	15 bar	кг	16200	19000	23500	23900	27000	30000	38000	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PREXTHERM T 3G N ASH			6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	**
Тепловая мощность		кВт	6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	
Топочная мощность		кВт	6660	7770	8880	9980	11100	13300	16650	
Общая емкость		дм³	12100	13500	17150	18600	21600	23000	31600	
Потеря давления на стороне воды	Δt 15°C	мбар	120	150	210	230	180	230	250	
Потеря давления дымовых газов		мбар	6,1	8,4	8,2	8,5	8,7	8,9	11,5	
Массовый поток дымовых газов*		кг/ч	9787	11418	13049	14680	16311	17950	23500	
Макс. рабочее давление**		бар	12/15	12/15	12/15	12/15	12/15	12/15	12/15	

* диз. топливо: CO₂ = 13% - природный газ: CO₂ = 10%

** Более высокие значения: технико-экономическое обоснование предоставляется по запросу

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ДОСТУПНЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

- Панель управления с ПЛК для связи с вышестоящей системой управления или с диспетчерской.
- Коллектор для монтажа на котле приборов контроля и безопасности, доступен в различных конфигурациях.
- Экономайзер: газо-водяной теплообменник, увеличивающий эффективность котла на величину до 5%; его конфигурация и расположение определяются техническими требованиями Заказчика.
- Исполнение системы управления для непрерывной работы без вмешательства персонала до 24 часов.
- Исполнение системы управления для непрерывной работы без вмешательства персонала до 72 часов.
- Горелка: марка и тип определяются техническими требованиями Заказчика.
- Пластина с отверстиями под горелку, рассверленная в соответствии с требованиями Заказчика.
- Лестница с перилами для безопасного доступа к площадке для обслуживания наверху котла.
- Дополнительный элемент для вертикального присоединения дымохода.
- Напорная расширительная емкость.
- ОТКАЗОБЕЗОПАСНЫЕ датчики минимального уровня.
- В.Е.С.С. (конфигурируемая электронная система управления котла): система состоит из ПЛК, оснащенного высокопроизводительной цветной сенсорной панелью в качестве интерфейса оператора; интерфейс может использоваться для управления всей связкой котел-горелка-установка.