

PREXTHERM T3G F

Водогрейный котел с тремя эффективными ходами дымовых газов



Теплогенератор, со сжиганием топлива под наддувом с повышенной энергетической эффективностью, с тремя ходами дымовых газов. Предназначен для работы в сочетании с наддувной горелкой, работающей на газе или жидком топливе. Геометрия и увеличенные размеры камеры сгорания с омываемым дном обеспечивают низкую тепловую нагрузку и возможность, в сочетании с подходящей горелкой, достигать низких значений эмиссии NOx при сжигании топлива.

Модельный ряд состоит из 14 моделей с полезной тепловой мощностью от 1 200 до 9 000 кВт.

- Корпус котла полностью изготовлен из стали и покрыт слоем минеральной ваты высокой плотности с облицовкой из листовой нержавеющей стали, что обеспечивает крайне низкие потери тепла.
- Энергетическая эффективность превышает 92%.
- Максимальное рабочее давление составляет 6 бар; более высокое давление доступно по запросу.
- Максимальная расчетная температура 110°C.
- Камера сгорания состоит из большой топки, усиленной компенсаторами, что гарантирует эксплуатацию с низкими тепловыми нагрузками.
- Трубные пучки второго и третьего ходов дымовых газов обладают большой поверхностью теплообмена.

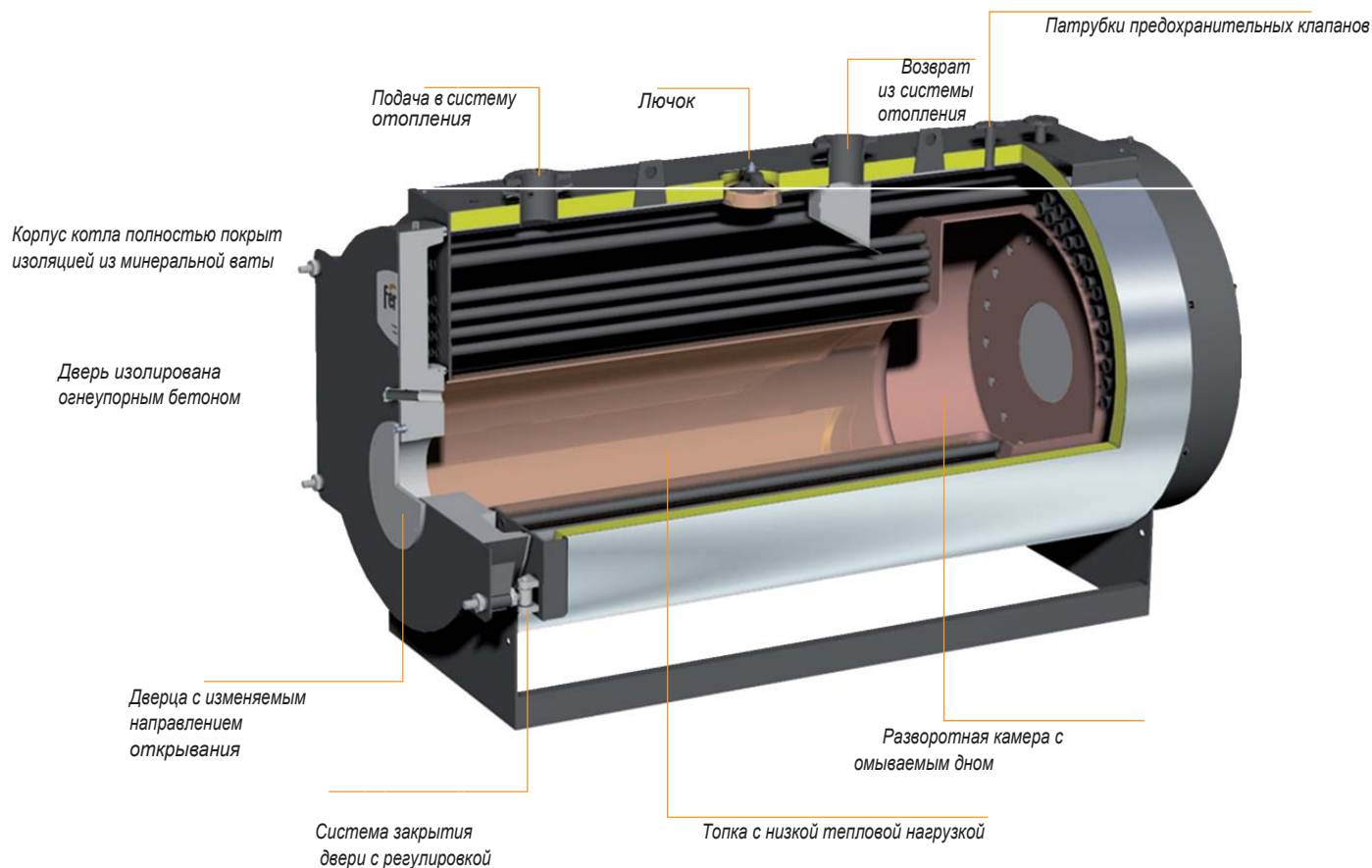
- Передняя дверь, открывающаяся по выбору налево или направо, крепится на передней трубной доске генератора с помощью инновационной системы закрытия с микрометрической регулировкой.
- Возможность технического обслуживания обеспечивается простым доступом к топке и дымогарным трубам через переднюю дверь и съемную заднюю дымовую камеру.
- Инспекция на стороне воды обеспечивается через лючок сверху и проход с заглушкой в нижней части котла.
- Поставляется в виде двух частей: стальной корпус в сборе с оболочкой и панель управления.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Производится маркировка соответствия требованиям следующих директив ЕС:

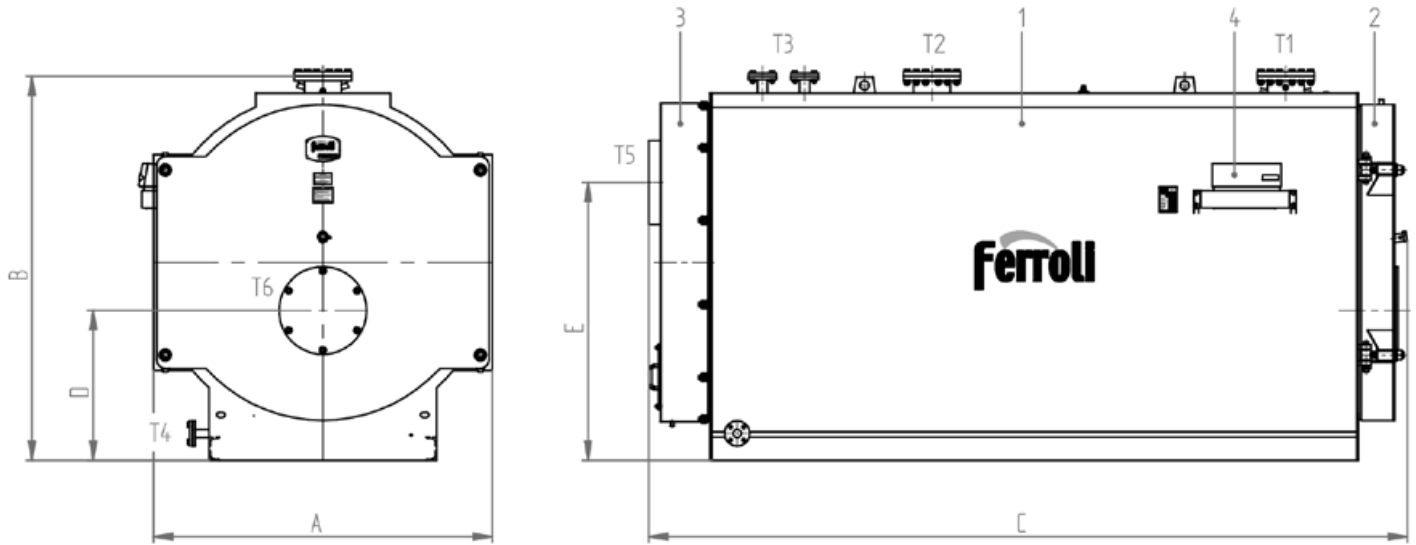
Газовое оборудование (2016/426 GAR)

Оборудование, работающее под давлением (2014/68/UE) – для давления более 10 бар.



PREXTHERM T3G F

РАЗМЕРЫ



Обозначения:

1. Котел
2. Дверь
3. Дымовая камера
4. Панель управления

PREXTHERM T 3G F		1200	1400	1750	2000	2300	2800	3400	4000	4600	5200	6000	7000	8000	9000	
DIMENSIONI / РАЗМЕРЫ	A	мм	1560	1560	1760	1760	2010	2010	2010	2220	2220	2500	2500	2500	2710	2710
	B	мм	1870	1870	2090	2090	2280	2280	2280	2590	2590	2780	2780	2780	3040	3040
	C	мм	3280	3530	3680	3930	3940	4260	4510	4930	5180	5730	6050	6530	6990	7290
	D	мм	790	790	875	875	890	890	890	1070	1070	1105	1105	1105	1220	1220
	E	мм	1350	1350	1550	1550	1650	1650	1650	1900	1900	2140	2140	2140	2140	2140
АРМАТУРА																
Подающая линия	T1	ном. Ø	125	125	150	150	150	200	200	200	200	250	250	250	250	250
Обратная линия	T2	ном. Ø	125	125	150	150	150	200	200	200	200	250	250	250	250	250
Патрубок предохранительного клапана	T3	ном. Ø	40	40	40	40	50	50	50	65	65	65	80	80	80	80
Слив	T4	ном. Ø	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Выпускной патрубок дымовых газов	T5	Ø мм	400	400	450	450	450	500	500	600	600	700	700	700	800	900
Отверстие для горелки	T6	≈Ø мм	350	350	360	360	375	375	375	430	430	430	475	475	495	495
Мин/макс длина трубы горелки			280/380	280/380	280/380	280/380	280/380	280/380	280/380	310/410	310/410	390/490	390/490	390/490	390/490	390/490
Сухой вес	стандарт, 6 бар	кг	3750	3900	5000	5250	5400	5950	7200	8700	9500	11900	13800	14700	17500	19700

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PREXTHERM T 3G F		1200	1400	1750	2000	2300	2800	3400	4000	4600	5200	6000	7000	8000	9000
Тепловая мощность	кВт	1200	1400	1750	2000	2300	2800	3400	4000	4600	5200	6000	7000	8000	9000
Топочная мощность	кВт	1297	1513	1902	2162	2500	3027	3700	4354	5000	5653	6522	7609	8697	9783
Объем воды в котле	дм ³	2200	2450	3250	3650	4800	5250	5500	7250	7600	10500	12100	13500	17150	18200
Падение давления воды в котле	мбар	35	52	45	50	70	65	90	130	170	140	120	150	210	230
Падение давления дымовых газов	мбар	4,5	6,3	5,5	7,4	4	5,2	6,1	5,4	7,5	8,2	6,1	8,4	8,2	8,5
Массовый поток дымовых газов*	кг/ч	2078	2424	3047	3463	3982	4848	5887	6926	7964	9003	9787	11418	13049	14680
Макс. рабочее давление	бар	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

* Диз. топливо: CO₂ = 13% - природный газ: CO₂ = 10%



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ДОСТУПНЫЕ ДЛЯ ЗАКАЗА

- **Термостатическая панель управления.**
Термостат для управления одноступенчатой или двухступенчатой горелкой с возможностью управления насосом системы.
- **Панель управления THERMO EBM.**
Электронный блок управления котлом (в том числе - с модулирующей горелкой), со встроенным микроконтроллером и ЖК-дисплеем на передней панели.
- **Наружный датчик температуры.**
Для управления котлом в погодозависимом режиме; требует подключения к панели управления THERMO EBM.
- **Датчик температуры котловой воды/подающей линии/каскада.**
В зависимости от требований подключается к соответствующему входу панели управления THERMO EBM.
- **Промышленная панель управления.**
Применяется в случае особых требований к точности регулирования или при необходимости установки панели в безопасной зоне.
- **Панель управления с ПЛК.**
Позволяет решать специфические задачи связи с системой управления котла или вышестоящей системой управления.
- **Коллектор для приборов безопасности и контроля.**
Обеспечивает возможность монтажа на котле всех приборов контроля и безопасности, доступен в различных конфигурациях.
- **Газовая или жидкотопливная горелка (дизельное или печное топливо).**
- **Пластина с отверстиями под горелку.** Рассверлена в соответствии с требованиями Заказчика.